

Mikrofokus-Röntgeninspektion



Genaueste Analysen und
höchste Systemflexibilität

X8011-II PCB
X8068
X8068 SL

3D-MXI/AXI

Bis ins kleinste Detail brillante Röntgenergebnisse

Mikrofokus-Röntgentechnologie von Viscom

Überall da wo an die X-ray-Inspektion höchste Ansprüche im Hinblick auf die Röhrenleistung und Bildauflösung gestellt werden, sind Systeme gefordert, die sich durch ganz besondere Stärken auszeichnen. Von der manuellen Prüfung (MXI) einzelner Komponenten bis hin zur vollautomatischen Inspektion und Handhabung (AXI) großer und schwerer Objekte hat Viscom die passende Lösung im Angebot. Brillante Bildergebnisse sind u. a. dank Einsatz von offenen Mikrofokus-Transmissionsröhren gewährleistet, die Viscom in einem eigenen modernen Röntgen-Kompetenzzentrum entwickelt und fertigt. Nach Wunsch stehen auch andere Röhren zur Auswahl.

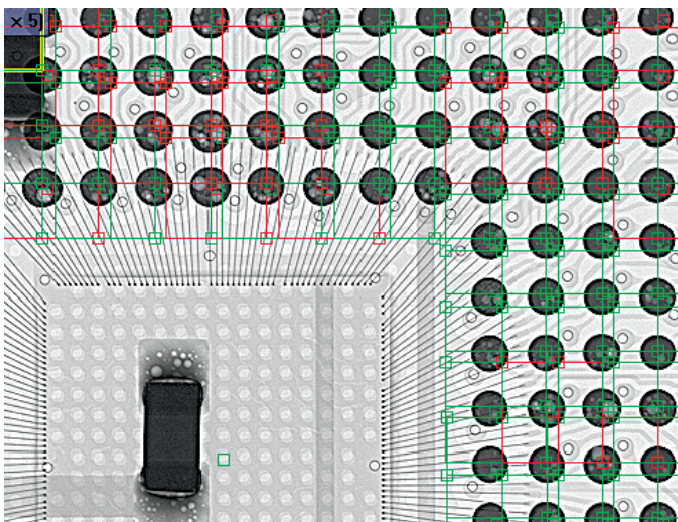
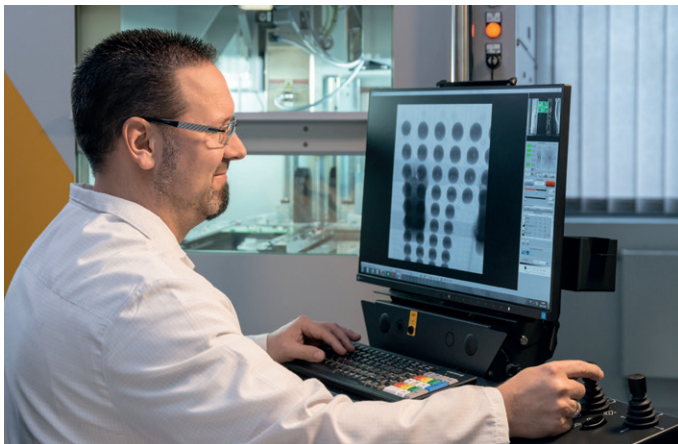
Jede der drei Maschinen X8011-II PCB, X8068 und X8068 SL bietet individuelle Konfigurationsmöglichkeiten für die passgenaue Anwendung – sei es in der Elektronikfertigung oder auch weit darüber hinaus.



X8011-II PCB – 3D-MXI nach Maß

Zukunftsweisende, intelligent vernetzte Lösung für hochpräzises Offline-Röntgen

- Volle Flexibilität zwischen manuellen und semi-automatischen Prüfungen
- Genaueste Vergrößerungen von Bilddetails dank hochauflösender Flachbild-Detektoren
- Breite Modulauswahl für perfektes Probenhandling
- 3D-Rekonstruktionen mit optionalen Computertomografie-Tools von Viscom



Der Einsatzbereich der X8011-II PCB reicht von der Sonderprüfung eines Einzelobjekts über die Stichprobenanalyse bis hin zu Kleinserieninspektionen. Selbst im extrem langen Dauerbetrieb ist dank hochwertiger Röhrentechnologie stabilste Röntgenstrahlung gewährleistet. In Verbindung damit sorgt der Einsatz modernster digitaler Flachbilddetektoren in den Maschinen auch bei höchsten Vergrößerungen für beste Bildqualität.

Mit Hilfe der optionalen Computertomografie-Funktionen können verdächtige Bereiche des Prüfobjekts noch besser lokalisiert und störende Abschattungen durch Extraktion von Schichtbildern gänzlich eliminiert werden.



X8068 – 3D-MXI breit aufgestellt

Leistungsstarke manuelle Inspektion besonders großer und schwerer Komponenten

- Erstklassige automatische Analyseroutinen und andere Top-Features wie bei der X8011-II PCB
- Ideal für die Qualitätsprüfung von Objekten mit bis zu 722 mm Durchmesser
- An die Anforderungen großer und schwerer Proben angepasster, sehr ortstabiler Manipulator
- Detektor-Schwenkbereich bis zu 60 Grad

Wie bei der X8011-II PCB gehören auch bei der X8068 einfachste Bedienung, umfangreiche Analysenoptionen und höchste Auflösungen für beste Detailerkennbarkeit zu den unschlagbaren Hauptmerkmalen. Seine besonderen Vorteile spielt das System dann voll aus, wenn es beim manuellen Röntgen um die zuverlässige Inspektion längerer, breiterer und massiverer Objekte geht.

Der Schwenkbereich des Detektors beträgt identisch zur X8011-II PCB und X8068 SL bis zu 60 Grad, wodurch ein entsprechend großer Prüfbereich erreicht wird. Die in der X8068 inspizierten Komponenten können bis zu 15 kg schwer sein.

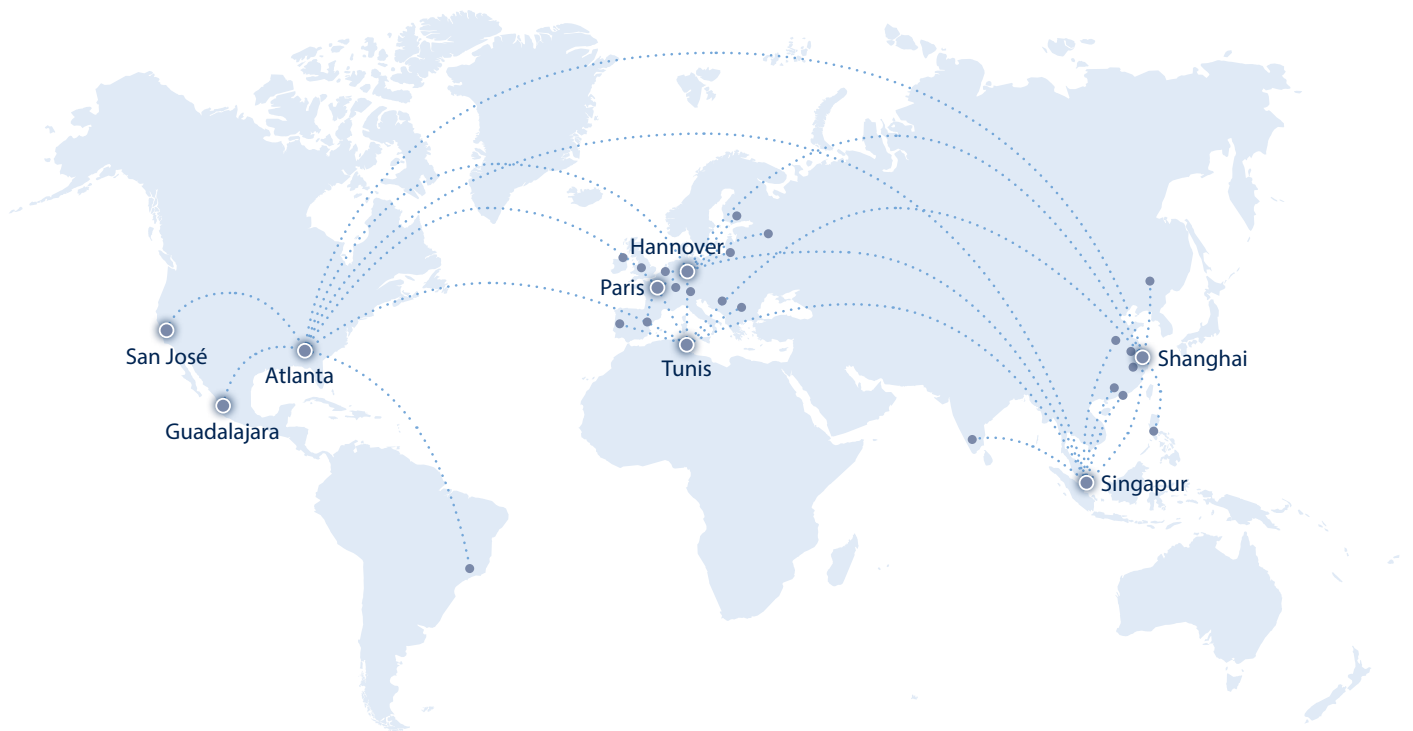
X8068 SL – AXI mit vielen Stärken

Inline-Handling für Anforderungen der Elektromobilität und erneuerbaren Energien

- Smarte AXI-Lösung für Prüflinge mit besonderen Maßen und Gewichten
- Transportkonzept mit Werkstückträgern für unterschiedliche Objektgrößen
- Nahtlos integrierbar in Endmontagelinien und andere Fertigungsabläufe
- Kundenindividuelle System-Konfiguration

Die X8068 SL ist für eine flexible vollautomatische Prüfung von Leistungselektronik entwickelt worden – eignet sich aber auch für diverse andere Prüfaufgaben und ist immer dann empfehlenswert, wenn es beim Inline-Röntgen auf eine optimale Durchstrahlung massiver, schwerer und größerer Komponenten ankommt. Dafür werden wie bei der X8068 spezielle Werkstückträger eingesetzt, die z. B. auch mehrere kleinere Prüfobjekte fassen können.

Anwendungsbeispiele für einen optimalen Einsatz des Systems sind Qualitätskontrollen bei Batteriemodulen, Wechselrichtern oder DC-DC-Wandlern sowie im Detail die Inspektion von THT-Lötstellen und Flächenlötungen.



Zentrale

Viscom AG
Carl-Buderus-Straße 9–15
30455 Hannover
Deutschland
T: +49 511 94996-0
E: info@viscom.de

Europa

Viscom France S.A.R.L.
6, rue Saint Simon
Zone du Vert Galant
95310 Saint-Ouen l'Aumône
Frankreich
T: +33 134 641616
E: info@viscom.fr

www.viscom.com

Asien

Viscom Machine Vision Pte Ltd.
150 Kampong Ampat/
#01-02 KA Centre
368324 Singapur
Singapur
T: +65 62859-891
E: info@viscom.com.sg

Viscom Machine Vision Trading Co. Ltd.
2nd floor, Block D
No. 1010 Kaixuan Road
200052 Shanghai
China
T: +86 21 616193-68
E: info@viscom.cn

Amerika

Viscom Inc.
1775 Breckinridge Parkway
Suite 500, 30096 Duluth/
Atlanta, Georgia, USA
T: +1 678 966-9835
E: info@viscomusa.com

Viscom Inc.
898 B Faulstich Court
San José, CA 95112, USA
T: +1 818 4160514
E: info@viscomusa.com

Viscom Inc.
Av. Vallarta 6503
Concentro Local F-27
Zapopan, JAL. C.P. 45010
Mexiko
T: +52 333110-1567
E: info@viscomusa.com

Afrika

Viscom Tunisie S.A.R.L.
Rahma Building; App B5,
Block B, 2nd floor
Lac Houran Street – Berges
du Lac
1053 Tunis
Tunesien
T: +216 71960584
E: info@viscom.fr



Viscom bietet neben den eigenen internationalen Standorten ein breites Netz an lokalen Partnern in Europa, Amerika, Asien und Afrika. Unsere Repräsentanten und Distributoren finden Sie auf unserer Website.